



Руководство по эксплуатации Торцовочной пилы с протяжкой Модель JIB 7305B-2



ВАЖНО!

В целях безопасности, перед сборкой и эксплуатацией данного изделия, следует внимательно изучить настоящее Руководство.

Следует сохранить настоящее Руководство для последующего использования.



**Оригинальное
Руководство**



ВНИМАНИЕ!

В настоящем Руководстве приводятся важные указания мер безопасности при наладке, эксплуатации, техническом обслуживании и регулировку торцовочной пилы. Руководство должно сохраняться для будущего к нему обращения и использоваться для обучения других операторов.

Невыполнение изложенных в настоящем Руководстве требований может привести к возгоранию или тяжёлой травме, включая ампутацию, электротравму или летальный исход.

Собственник данного станка является единственным ответственным за его безопасную эксплуатацию. В данную ответственность входит надлежащая установка в безопасной рабочей среде, обучение персонала и разрешение на работы, надлежащие осмотры и техническое обслуживание, наличие на рабочем месте Руководства, применение устройств защиты, целостность режущего или абразивного инструмента, а также применение СИЗ.

Изготовитель не несёт ответственность за травмы или порчу имущества из-за халатности, ненадлежащего обучения, внесенных в конструкцию станка изменений или ненадлежащей эксплуатации.



ВНИМАНИЕ!

Некоторые виды опилок, образующиеся при шлифовании, пилении, полировании и сверлении, содержат химикаты, известные в штате Калифорния как вызывающие рак, врождённые патологии или другие нарушения репродуктивных функций.

Примеры данных химикатов:

- ✓ Свинец из красок на основе свинца;
- ✓ Кристаллический кремнезём из кирпичей, цемента и других каменных изделий;
- ✓ Мышьяк и хром из химически обработанного пиломатериала.

Уровень риска от воздействия данных химикатов различное, в зависимости от частоты выполнения данного вида работ. Для снижения уровня воздействия данных химикатов следует выполнять работы в хорошо вентилируемом помещении, а также использовать соответствующие СИЗ, например, респираторы, специально предназначенные для фильтрации микроскопических частиц.

Оглавление

| | | |
|----|---|----|
| 1. | ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА | 3 |
| 2. | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ ЛВ 7305В-2..... | 4 |
| 3. | ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ..... | 5 |
| 4. | ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ | 6 |
| 5. | СБОРКА ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ..... | 9 |
| 6. | ВИДЫ РЕЗОВ НА ПИЛЕ | 16 |
| 7. | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ / СЕРВИС | 18 |
| 8. | ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ ЛВ 7305В-2..... | 20 |
| 9. | ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ ЛВ 7305В-2 | 21 |

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Условия гарантии

Настоящая гарантия дает право на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой.

Гарантия не распространяется на:

- ✓ Сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию, например: сверла, буры; сверлильные, токарные и фрезерные патроны всех типов, кулачки и цанги к ним; подошвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей/ аксессуаров);
- ✓ Устройства механической защиты станка (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- ✓ Быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее. Замена их является платной услугой;
- ✓ Оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
- ✓ Шнуры питания. В случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- ✓ При использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- ✓ При внешних механических повреждениях оборудования;
- ✓ При возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
- ✓ При возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или внесении конструктивных изменений,
- ✓ При возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения оборудования к электросети;
- ✓ При попадании в оборудование посторонних предметов, например, песка, камней, насекомых;
- ✓ При возникновении недостатков и поломок вследствие несвоевременности проведения планового технического и профилактического обслуживания, включая чистку и смазку оборудования в соответствии с предписаниями инструкции по эксплуатации
- ✓ В случае самостоятельного внесения конструктивных изменений.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и плановое техническое обслуживание возлагается на покупателя.

Настройка, регулировка, наладка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой.

По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования. Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ JIB 7305B-2

| | |
|---|-----------------|
| Номинальная потребляемая мощность, кВт | 2 |
| Рабочее напряжение | 230 V, 50Hz |
| Диаметр пильного диска, мм (внешний/внутренний) | 305/30 |
| Частота вращения шпинделя без нагрузки, об/мин | 4500 |
| Глубина пиления при 0° x 90°, мм | 340 x 105 |
| Глубина пиления при 0° x 45°(слева), мм | 340 x 48 |
| Глубина пиления при 0° x 45°(справа), мм | 340 x 40 |
| Глубина пиления при 45° x 90°, мм | 235 x 105 |
| Глубина пиления при 45° x 45°(слева), мм | 235 x 48 |
| Глубина пиления при 45° x 90°(справа), мм | 235 x 40 |
| Масса нетто/брутто, кг | 20/23 |
| Размеры пилы в упаковке (ДхШхВ), мм | 860 x 575 x 500 |



Важно:

Внимательно прочтите все руководство по эксплуатации и убедитесь, что вы полностью понимаете его, прежде чем использовать оборудование.

Сохраните руководство для дальнейшего использования.

3. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



| | | | |
|---|----------------------------------|----|-----------------------|
| 1 | Кнопка блокировки | 9 | Расширитель |
| 2 | Карбоновый триггер переключателя | 10 | Упор |
| 3 | Крышка защиты | 11 | Зажим |
| 4 | Лазер | 12 | Блокировка скольжения |
| 5 | Основание | 13 | ручка для переноски |
| 6 | Боковая ручка | 14 | Двигатель |
| 7 | Рычаг блокировки | 15 | Крышка щеток |
| 8 | Стопорная пластина | | |

4. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

Прочтите все предупреждения по технике безопасности, инструкции, иллюстрации и технические характеристики, прилагаемые к данному электроинструменту.

Несоблюдение всех перечисленных ниже инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

Сохраните все предупреждения и инструкции для дальнейшего использования.

Термин “электроинструмент” в предупреждениях относится к вашему электроинструменту, работающему от сети (проводному), или электроинструменту, работающему от батареи (беспроводному).

1) БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

а) Содержите рабочую зону в чистоте и хорошо освещенной. Загроможденные или темные помещения приводят к несчастным случаям.

б) Не используйте электроинструменты во взрывоопасных средах, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или пары.

с) Держите детей и посторонних подальше во время работы с электроинструментом. Отвлекающие факторы могут привести к тому, что вы потеряете контроль.

2) ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

а) Штепсельные вилки электроинструмента должны соответствовать розетке. Ни в коем случае не модифицируйте вилку. Не используйте штепсельные вилки адаптера с заземленными электроинструментами. Неизменные вилки и соответствующие розетки снижают риск поражения электрическим током.

б) Избегайте контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. В этом случае существует повышенный риск поражения электрическим током.

с) Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент увеличивает риск поражения электрическим током.

д) Не диформируйте шнур питания. Никогда не используйте шнур для переноски, вытягивания или отсоединения электроинструмента. Держите шнур подальше от источников тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или запутанные шнуры повышают риск поражения электрическим током.

е) При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинитель, подходящий для использования на открытом воздухе. Использование шнура, подходящего для использования на открытом воздухе, снижает риск поражения электрическим током.

ф) Если эксплуатация электроинструмента во влажном помещении неизбежна, используйте источник питания с защитой от остаточного тока. Это снижает риск поражения электрическим током.

3) ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

а) Будьте бдительны, следите за тем, что вы делаете, и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, когда вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарств. Малейшая невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

б) Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства защиты, такие как респиратор, нескользящая защитная обувь, каска или средства защиты слуха, используемые в соответствующих условиях, уменьшат количество травм.

с) Предотвратить непреднамеренный запуск. Убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении, прежде чем подключаться к источнику питания и / или батарейному блоку, поднимать или переносить инструмент. Ношение электроинструмента с пальцем на выключателе или включение электроинструмента с включенным выключателем может привести к несчастным случаям.

д) Перед включением электроинструмента проверьте, чтобы были извлечены регулирующие и/или гаечные ключи. Регулирующий и/или гаечный ключ, оставленные прикрепленными к вращающейся части электроинструмента, могут привести к серьезным травмам.

д) Не перенапрягайтесь. Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие. Это позволяет лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.

е) Одевайтесь должным образом. Не носите свободную одежду или украшения. Держите волосы и одежду подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут зацепиться за движущиеся части.

г) Если предусмотрены устройства для подключения устройств удаления и сбора пыли, убедитесь, что они подключены и используются должным образом. Использование пылеулавливающих устройств может снизить риски вызывающие различные заболевания дыхательных путей.

з) Не позволяйте привычкам, приобретенным в результате частого использования инструментов, позволять вам успокаиваться и игнорировать принципы безопасности инструментов. Неосторожное действие может привести к серьезным травмам в течение доли секунды.

4) ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

а) Не нажимайте на электроинструмент с усилием. Используйте исправный электроинструмент.

б) Не используйте электроинструмент, если выключатель не включает и не выключает его. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.

с) Отсоедините вилку от источника питания и/или извлеките батарейный блок, если он съемный, из электроинструмента перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или хранением электроинструмента. Такие превентивные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента.

д) Храните неработающие электроинструменты в недоступном для детей месте и не позволяйте лицам, незнакомым с электроинструментом или настоящими инструкциями, управлять электроинструментом. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.

е) Вовремя проводите обслуживание электроинструмента. Проверьте, нет ли несоосности или сцепления движущихся частей, поломок деталей и любых других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. Если электроинструмент поврежден, перед использованием отремонтируйте его. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания электроинструментов.

ф) Держите режущие инструменты острыми и чистыми. Правильно обслуживаемые режущие инструменты с острыми режущими кромками с меньшей вероятностью сцепляются и легче поддаются контролю.

г) Используйте электроинструмент, принадлежности, насадки и т.д. в соответствии с настоящими инструкциями, принимая во внимание условия труда и выполняемую работу.

Использование электроинструмента для операций, которых он не предназначен, может привести к возникновению опасной ситуации.

h) Держите ручки и хватные поверхности сухими, чистыми и свободными от масла и жира. Скользкие ручки и подвижные поверхности не позволяют безопасно обращаться с инструментом и управлять им в непредвиденных ситуациях.

5) ОБСЛУЖИВАНИЕ

а) Обслуживание инструмента должно выполняться только квалифицированным ремонтным персоналом. Обслуживание или техническое обслуживание, выполняемые неквалифицированным персоналом, могут привести к риску получения травм.

б) При обслуживании инструмента используйте только качественные и оригинальные запасные части. следуйте инструкциям, приведенным в разделе "Техническое обслуживание" данного руководства. Использование некачественных деталей или несоблюдение инструкций по техническому обслуживанию может привести к поражению электрическим током или травмам.

Символы безопасности продукта



Наденьте защитные наушники.



Внимательно прочтите всю инструкцию по эксплуатации..



Наденьте защитные очки.

5. СБОРКА ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ

ПОДЪЕМ ПИЛЬНОГО УЗЛА (РИС. А)

1. Слегка надавите на ручку переключателя.
2. Выньте стопорную защелку (1).
3. Позвольте пильному узлу подняться в верхнее положение.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ : Во избежание травм и повреждения пилы транспортируйте или храните торцовочную пилу с зафиксированным пильным узлом в нижнем положении. Никогда не используйте стопорную защелку для удержания пильного узла в нижнем положении во время операций резки.

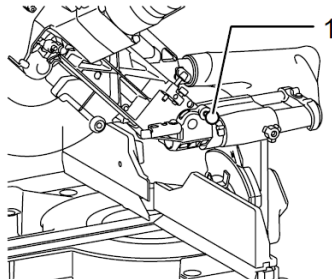
БЛОКИРОВКА (РИС. А)

При транспортировке или хранении торцовочной пилы пильный узел всегда должна быть зафиксирована в нижнем положении.

1. Опустите пильный узел в самое нижнее положение.
2. Вставьте стопорную защелку (1) в фиксирующее отверстие.

ВАЖНО : Во избежание повреждений никогда не переносите торцовочную пилу за рукоятку переключателя, режущий рычаг или ручку торцовочного стола. ВСЕГДА используйте специальную ручку для переноски.

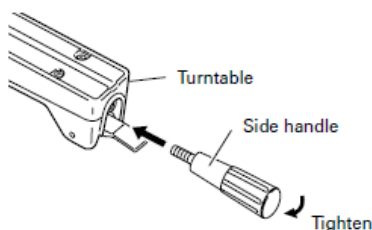
Рис. А



УСТАНОВКА БОКОВОЙ РУЧКИ (Рис.Б)

Вставьте ручку торцовочной пилы в отверстие в торцовочном столе.

Рис. Б



УСТАНОВКА МЕШКА ДЛЯ ПЫЛИ (РИС.В)

1. Разожмите хомут (2) на мешке для пыли (1).
 2. Поместите отверстие горловины мешка для сбора пыли вокруг выпускного отверстия (3) и сожмите хому.
- ✓ Не используйте пилу для резки и/или шлифования металлов. Горячие щепки или искры могут воспламенить опилки или материал мешка.
 - ✓ Во избежание несчастных случаев, регулярно удаляйте опилки из-под пилы.

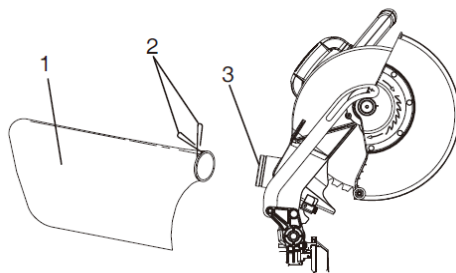
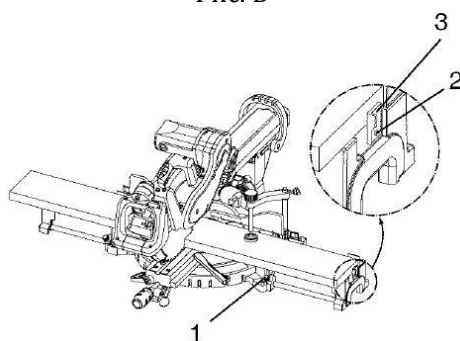


Рис. С

УСТАНОВКА РАСШИРИТЕЛЕЙ (РИС.D)

1. Ослабьте ручку (1), затем сдвиньте выдвижной столик в нужное положение и затяните ручку.
2. Стопорная пластина предназначена для использования во время повторяющейся резки. Используйте только одну стопорную пластину за раз. Поверните стопорную пластину (3) в вертикальное положение и снова затяните стопорный болт.

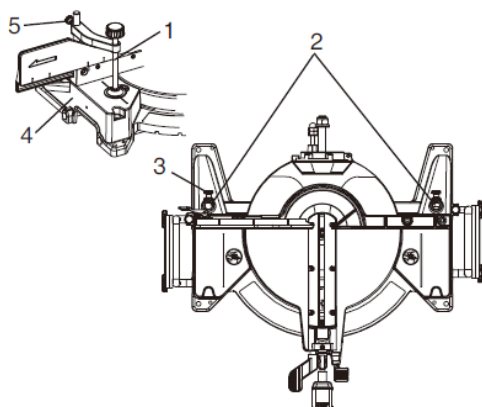
Рис. D



УСТАНОВКА УЗЛА ЗАЖИМА МАТЕРИАЛА (РИС. E)

1. Поместите узел зажима материала (1) в одно из монтажных отверстий (2).
2. Высоту зажима в сборе можно регулировать, ослабив ручку (5), расположенную в задней части зажима.

Рис. E

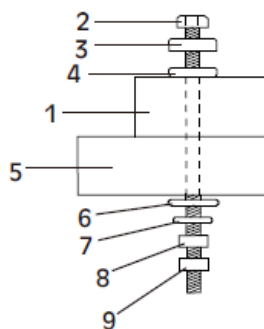


УСТАНОВКА ПИЛЫ НА ВЕРСТАКЕ (рис.F)

- Установите пилу на верстаке, где есть место для обработки и необходимой поддержки заготовки. Основание пилы имеет четыре монтажных отверстия. Прикрутите основание торцовочной пилы (1) к верстаку (5), используя способ крепления, как показано на (рис.F).

Рис. F

1. Miter saw base
2. Hex head bolt
3. Rubber washer
4. Flat washer
5. Workbench
6. Flat washer
7. Lockwasher
8. Hex nut
9. Jam nut



ПРИМЕЧАНИЕ : Монтажное оборудование не входит в комплект поставки данного инструмента. Болты, гайки, шайбы и винты необходимо приобретать отдельно.

УСТАНОВКА ИЛИ СНЯТИЕ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА (РИС. G, H)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- ✓ Перед установкой или снятием пильного диска всегда убедитесь, что инструмент выключен и отсоединен от сети. Случайный запуск инструмента может привести к серьезным травмам.
- ✓ Используйте торцевой ключ для установки или снятия пильного диска. Неиспользование гаечного ключа может привести к чрезмерной затяжке или недостаточной затяжке шестигранного болта и серьезным травмам.

ЧТОБЫ СНЯТЬ ПИЛЬНЫЙ ДИСК :

1. Отсоедините пилу от розетки.
2. Поднимите пильный узел в вертикальное положение. Ослабьте винт крышки (2) с помощью отвертки.
3. Поднимите защитный кожух пильного диска (1) в верхнее положение. (Рис. G)
4. Поверните накладку (3) в направлении задней части пильного узла, чтобы открыть доступ к болту фиксации (4).
5. Поместите ключ на болт фиксации.
6. Найдите фиксатор на двигателе под рукояткой переключателя.
7. Нажмите на фиксатор вала и открутите болт фиксации, поворачивая ключ по часовой стрелке. Замок фиксатора зацепится после поворота гаечного ключа. Продолжайте удерживать фиксатор, чтобы он оставался в зацеплении, поворачивая ключ по часовой стрелке, чтобы ослабить болт фиксации.
8. Снимите болт с фланцем (4), наружную втулку фиксатора (6) и пильный диск (7). Не снимайте внутреннюю втулку пильного диска. (Рис. H)

Рис. G

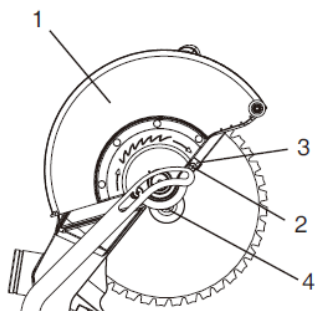
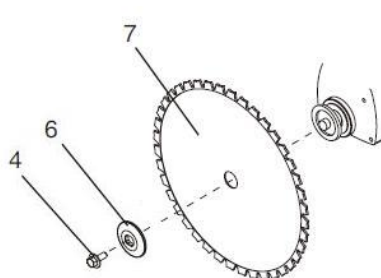


Рис. H



УСТАНОВКА ПИЛЬНОГО ДИСКА:

1. Перед заменой/установкой пильного диска отсоедините торцовочную пилу от розетки.

2. Установите пильный диск с прижимным фланцем диаметром, убедившись, что направление вращения пильного диска совпадает со стрелкой указанной на кожухе.

3. Установите прижимной фланец (6) и болт фиксации. Обратите внимание, что болт закручивается против часовой стрелки

ВАЖНО : Убедитесь, что плоские поверхности пильного диска и прижимного фланца плотно прижаты болтом (4)

4. Поместите ключ на болт фиксации.

5. Нажмите на фиксатор вала, крепко удерживая его, поворачивайте пильный диск против часовой стрелки. Когда замок фиксации войдет в зацепление, продолжайте нажимать на него, надежно затягивая болт фиксации.

6. Поверните крышку (3) обратно в исходное положение до тех пор, пока паз в крышке не войдет в зацепление с винтом крышки (2). Удерживая защитный кожух пильного диска, затяните винт отверткой. (Рис. G)

ПРИМЕЧАНИЕ : Защитный кожух пильного диска должен быть поднят в вертикальное положение, чтобы получить доступ к винту крышки.

7. Опустите защитный кожух пильного диска (1) и убедитесь, что он не мешает работе.

8. Убедитесь, что фиксатор отпущен, чтобы пильный диск свободно поворачивался.

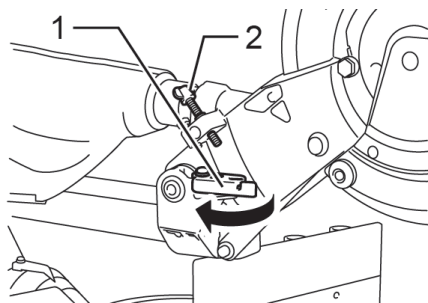
ОСТОРОЖНО !!!

- ✓ Во избежание травм никогда не используйте пилу без надежно закрепленной крышки. Это предохраняет болт фиксации от выпадения, если он случайно ослабнет, и помогает предотвратить отрыв вращающегося пильного диска от пилы.
- ✓ Убедитесь, что все болты затянуты. Опустите пильный диск на нижний стол и проверьте, нет ли контакта с металлическим основанием или торцовочным столом.
- ✓ Во избежание травм при случайном запуске убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении, а вилка не подключена к розетке источника питания.

ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ УПОР (РИС. I)

Нижнее предельное положение пильного диска можно отрегулировать с помощью стопорного рычага (1). Чтобы отрегулировать его, переместите стопорный рычаг в направлении стрелки, как показано на рисунке. Отрегулируйте его.

Рис. I



РЕГУЛИРОВКА УГЛА ПОВОРОТА ПИЛЬНОГО УЗЛА (РИС. J)

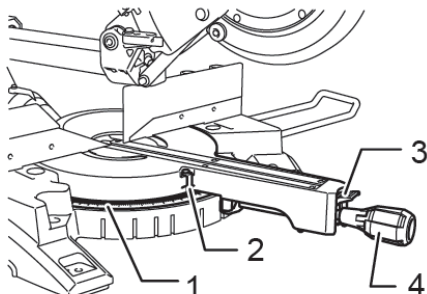
Ослабьте ручку (4), повернув его против часовой стрелки. Поверните поворотное основание, одновременно нажимая на рычаг блокировки (3). Когда вы переместите рукоятку в положение, в котором стрелка (2) указывает на нужный угол на шкале (1), надежно затяните рукоятку по

часовой стрелке.

ВНИМАНИЕ : После изменения угла наклона шкалы всегда закрепляйте поворотное основание, плотно затянув рукоятку.

ПРИМЕЧАНИЕ : При повороте поворотного основания обязательно полностью поднимите ручку.

Рис. J



РЕГУЛИРОВКА УГЛА НАКЛОНА ПИЛЬНОГО УЗЛА (РИС.К,Л)

Чтобы отрегулировать угол пиления, ослабьте рычаг (1) на задней панели пилы против часовой стрелки. Разблокируйте рычаг, слегка надавив на рукоятку в направлении, в котором вы намереваетесь наклонить пильный диск.

ПРИМЕЧАНИЕ: Рычаг можно отрегулировать под другим углом наклона рычага, открутив винт, удерживающий рычаг, и закрепив рычаг под нужным углом.

Осторожно !!!

- ✓ После изменения угла наклона шкалы всегда закрепляйте поворотное основание, плотно затянув рукоятку.

Уведомление:

- ✓ При повороте поворотного основания обязательно полностью поднимите ручку.
- ✓ Наклоняйте пильный диск до тех пор, пока указатель (3) не укажет на нужный угол на шкале скоса (4). Затем плотно затяните рычаг (1) по часовой стрелке, чтобы закрепить рычаг (2).

Рис. К

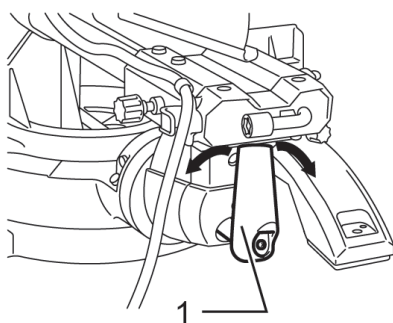
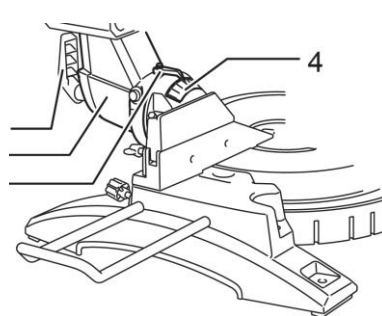


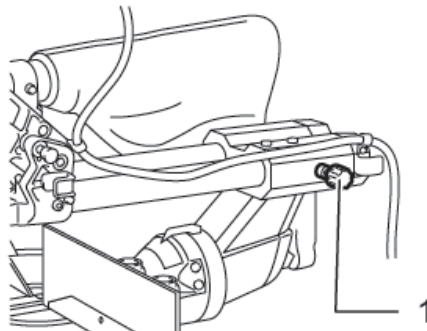
Рис. Л



БЛОКИРОВКА ПРОДОЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ (РИС.М)

Чтобы зафиксировать направляющую, поверните стопорный винт (1) по часовой стрелке.

Рис.М



РЕГУЛИРОВКА СДВИЖНЫХ ЩЕЧЕК БОКОВОГО УПОРА (Рис. N,O) (сдвижной – дополнительный боковой упор)

ОСТОРОЖНО :

- ✓ Перед началом работы с инструментом убедитесь, что подвижный боковой упор надежно закреплен.
- ✓ Перед пилением убедитесь, что никакая часть инструмента не соприкасается с боковым упором при полном опускании и подъеме рукоятки в любом положении и при перемещении каретки по всему диапазону ее перемещения.

Осторожно:

- ✓ При выполнении скосных разрезов сдвиньте подвижный боковой упор (1) в сторону и закрепите его, как показано на рисунке. Этот инструмент оснащен подвижным боковым упором, которое обычно должно располагаться так, как показано на рисунке.
- ✓ При выполнении разрезов под углом, устанавливайте левую скользящую планку (3) в правильное положение только в том случае, если пильный узел инструмента соприкасается с ней.

Когда операции по вырезанию фаски будут завершены, не забудьте вернуть подвижный боковой упор в исходное положение и закрепить его, плотно затянув зажимной винт (2).

Рис.N

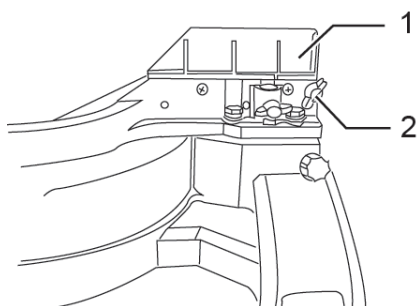
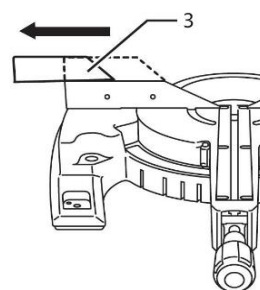


Рис.O



Регулировка указателя



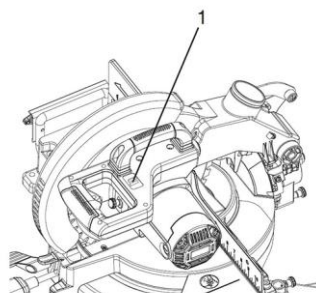
1. Ослабьте винт с помощью отвертки.
2. Поверните указатель влево или вправо так, чтобы он указывал на 0° шкалы, пока станок находится в исходном положении.
3. Затяните винт.

ЛАЗЕР И СВЕТОДИОД (РИС.Р)

Лазерный переключатель и светодиодный переключатель (1) находятся на ручке. Подключите пилу к электрической сети.

1. Чтобы включить лазер/светодиод, нажмите переключатель в положение "ВКЛ."
2. Чтобы выключить лазер /светодиод, нажмите переключатель в положение "ВЫКЛ."

Рис.Р



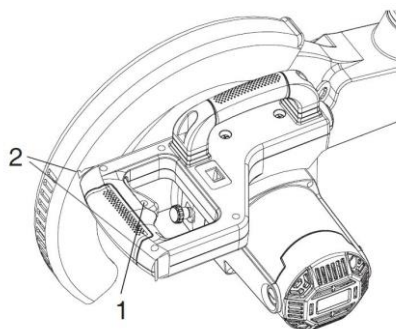
ДЕЙСТВИЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ (РИС.О)

Для предотвращения случайного нажатия на спусковой крючок переключателя (1) предусмотрены кнопки блокировки (2) на левой и правой сторонах рукоятки. Чтобы запустить пилу, нажмите кнопку блокировки, затем нажмите спусковой крючок переключателя. Отпустите спусковой крючок переключателя и кнопку блокировки, чтобы остановиться.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- ✓ Перед подключением инструмента всегда проверяйте, правильно ли срабатывает спусковой крючок переключателя и возвращается в положение "ВЫКЛ." при отпускании.
- ✓ Не нажимайте сильно на спусковой крючок переключателя, не нажимая на кнопку блокировки. Это может привести к поломке выключателя.
- ✓ Эксплуатация инструмента с выключателем, который не срабатывает должным образом, может привести к потере контроля и серьезным травмам.

Рис. Q



6. ВИДЫ РЕЗОВ НА ПИЛЕ

УВЕДОМЛЕНИЕ :

- ✓ Перед использованием пилы, обязательно поднимите пильный узел в верхнее положение.
- ✓ Не оказывайте чрезмерного давления на рукоятку при резке. Слишком большое усилие может привести к перегрузке двигателя и/ или снижению эффективности резки. Нажимайте на рукоятку с таким усилием, какое необходимо для плавной резки и без значительного снижения скорости лезвия.
- ✓ Плавно потяните рукоятку пильного узла вниз, чтобы выполнить разрез. Если на рукоятку нажать с силой или приложить боковое усилие, лезвие будет вибрировать и оставит отметку на заготовке, что снизит точность разреза.
- ✓ Во время скользящего среза осторожно подталкивайте каретку к направляющему ограждению, не останавливаясь. Если движение каретки будет остановлено во время резки, на заготовке останется отметина, и точность резки будет снижена.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Перед включением пилы убедитесь, что лезвие не соприкасается с обрабатываемой деталью. Включение инструмента при соприкосновении лезвия с обрабатываемой деталью может привести к отдаче и серьезным травмам.

1. ПРЕСС-РЕЗКА (резка небольших заготовок)

- ✓ Полностью подтолкните каретку к боковому упору и затяните стопорный винт по часовой стрелке, чтобы закрепить каретку.
- ✓ Правильно закрепите заготовку с помощью тисков соответствующего типа.
- ✓ Включите инструмент так, чтобы лезвие не соприкасалось с ним, и подождите, пока лезвие не наберет полную скорость, прежде чем опускать.
- ✓ Затем осторожно опустите пильный узел за рукоятку в опущенное положение, чтобы разрезать заготовку.
- ✓ По завершении резки выключите инструмент и подождите, пока пильный диск полностью остановится, прежде чем вернуть лезвие в полностью поднятое положение.

ВНИМАНИЕ : Плотно затяните ручку по часовой стрелке, чтобы каретка не двигалась во время работы. Недостаточное затягивание ручки может привести к возможной отдаче, которая может привести к серьезным травмам.

2. СКОльзящая (НАЖИМНАЯ) РЕЗКА (резка широких заготовок)

- ✓ Ослабьте стопорный винт против часовой стрелки, чтобы каретка могла свободно скользить.
- ✓ Закрепите заготовку с помощью тисков соответствующего типа.
- ✓ Полностью потяните каретку на себя.

- ✓ Включите инструмент так, чтобы лезвие не соприкасалось с ним, и подождите, пока лезвие не наберет полную скорость.
- ✓ Планвно нажмите на ручку пильного узла вниз и протолкните каретку к боковому упору и через заготовку.
- ✓ по завершении резки выключите инструмент и подождите, пока пильный диск полностью остановится, прежде чем вернуть дильный узел в полностью поднятое положение.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

- ✓ При выполнении скользящего разреза сначала полностью потяните каретку на себя и нажмите на ручку до упора, затем подтолкните каретку к боковому упору. Никогда не начинайте разрез с кареткой, не полностью подтянутой к вам. Если вы выполняете скользящий разрез без полного подтягивания каретки к себе, может произойти неожиданный откат и привести к серьезным травмам.
- ✓ Никогда не пытайтесь выполнить скользящий разрез, потянув каретку на себя. Притягивание каретки к себе во время резки может привести к неожиданной отдаче, что может привести к серьезным травмам.
- ✓ Никогда не выполняйте скользящий разрез с рукояткой, зафиксированной в опущенном положении.
- ✓ Никогда не ослабляйте стопорный винт, которым крепится каретка, во время вращения лезвия. Ослабленная каретка во время резки может привести к неожиданному откату, что может привести к серьезным травмам.

3. ТОРЦОВОЧНАЯ РЕЗКА

Обратитесь к ранее описанному разделу "Регулировка угла наклона пильного узла".

4. РЕЗКА ПОД УГЛОМ

- ✓ Ослабьте рычаг и наклоните пильный диск, чтобы установить угол скоса. Обязательно плотно затяните рычаг, чтобы надежно зафиксировать выбранный угол наклона.
- ✓ Закрепите заготовку с помощью тисков. Убедитесь, что каретка полностью выдвинута назад к оператору.
- ✓ Включите инструмент так, чтобы пильный диск не соприкасался с ним, и подождите, пока диск не наберет полную скорость.
- ✓ Затем осторожно опустите рукоятку пильного узла в опущенное положение, одновременно надавливая параллельно пильному диску, и подтолкните каретку к боковому упору, чтобы разрезать заготовку.
- ✓ По завершении резки выключите инструмент и подождите, пока пильный диск полностью остановится, прежде чем вернуть пильный узел в поднятое положение.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

- ✓ После настройки пилы для резки под углом, перед началом работы с инструментом убедитесь, что каретка и пильный диск будут иметь свободное перемещение по всему диапазону предполагаемого разреза. Прерывание перемещения каретки или диска во время операции резки может привести к отдаче и серьезным травмам.
- ✓ При выполнении разреза под углом держите руки подальше от траектории движения пильного диска. Угол наклона диска может ввести оператора в заблуждение относительно фактического направления движения лезвия во время резки, а контакт с пильным диском может привести к серьезным травмам.
- ✓ Пильный узел не следует поднимать до тех пор, пока диск не остановится. Во время резки со скосом, отрезанный кусок заготовки может упереться в диск. Если пильный узел поднят во

время вращения пильного диска, отрезанный кусок заготовки может быть выброшен диском, что приведет к расщеплению и порче заготовки, а так же к к серьезным травмам.

УВЕДОМЛЕНИЕ :

- ✓ При нажатии на рукоятку пильного узла, надавливайте параллельно лезвию. Если усилие прикладывается перпендикулярно основанию поворота или если направление давления изменяется во время разреза, точность разреза будет снижена.
- ✓ Перед резкой под углом может потребоваться регулировка подвижного упора.

ОСТОРОЖНО:

Всегда снимайте боковой упор, чтобы он не мешал какой-либо части каретки при выполнении скосных разрезов.

5. СЛОЖНАЯ РЕЗКА

Составная резка - это процесс, при котором угол скоса создается одновременно с тем, как на заготовке вырезается угол скоса. Сложная резка может выполняться под углом, указанным в таблице.

| Угол наклона | Угол скоса |
|-----------------------|---------------|
| Лево и Право 0° - 45° | Лево 0° - 45° |

ИЗМЕРЕНИЕ

Измерьте длину стенки и отрегулируйте заготовку на столе, чтобы обрезать контактную кромку стенки до нужной длины. Всегда следите за тем, чтобы длина отрезанной заготовки на задней стороне заготовки совпадала с длиной стенки. Отрегулируйте длину среза в соответствии с углом среза. Всегда используйте несколько заготовок для пробных разрезов, чтобы проверить углы пиления. При вырезании корончатых и выпуклых молдингов установите угол скоса и угол скоса, как указано в таблице (А), и расположите молдинги на верхней поверхности основания пилы, как указано в таблице (В).

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ / СЕРВИС

- ✓ Поддерживайте свою пилу в хорошем состоянии и регулярно осуществляйте техническое обслуживание.
- ✓ Перед использованием, проверьте основные узлы инструмента. Проверьте боковой упор, выключатели, кабель питания и удлинитель на наличие повреждений.
- ✓ Проверьте, нет ли ослабленных винтов, соединения движущихся частей, неправильного монтажа, сломанных деталей и других повреждений, которые могут повлиять на безопасную эксплуатацию инструмента.
- ✓ При возникновении сильного шума или вибрации немедленно выключите инструмент и устраните проблему перед дальнейшим использованием.
- ✓ Не используйте поврежденный инструмент.
- ✓ Пометьте поврежденный инструмент табличкой “НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ” до тех пор, пока он не будет отремонтирован.

Рекомендуется через 6-12 месяцев, в зависимости от использования инструмента, проводить техническое обслуживание. Вы можете отнести пилу на ближайшую станцию технического обслуживания для выполнения следующих действий:

- ✓ Смазка

- ✓ Проверка и замена щеток
- ✓ Механический осмотр и очистка (шестерни, шпиндели, подшипники, корпус и т.д.)
- ✓ Электрический осмотр (выключатель, шнур, якорь и т.д.)
- ✓ Тестирование для обеспечения правильной механической и электрической работы

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ : Чтобы снизить риск получения травм, поражения электрическим током и повреждения инструмента, никогда не погружайте инструмент в жидкость и не допускайте попадания жидкости внутрь инструмента.

ЗАМЕНА ЩЕТОК

- ✓ Регулярно снимайте и проверяйте угольные щетки.
- ✓ Держите угольные щетки чистыми и свободными от скольжения в держателях.
- ✓ Обе угольные щетки следует заменять одновременно.
- ✓ Используйте только одинаковые угольные щетки.
- ✓ Используйте отвертку, чтобы снять колпачки щеткодержателя.
- ✓ Выньте изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрепите колпачки щеткодержателей.
- ✓ После замены щеток подключите пилу и запустите без нагрузки в течении 10 минут, для того, чтобы новые щетки были готовы к работе.
- ✓ Затем проверьте инструмент во время работы и работу электрического тормоза при отпускании спускового крючка переключателя.

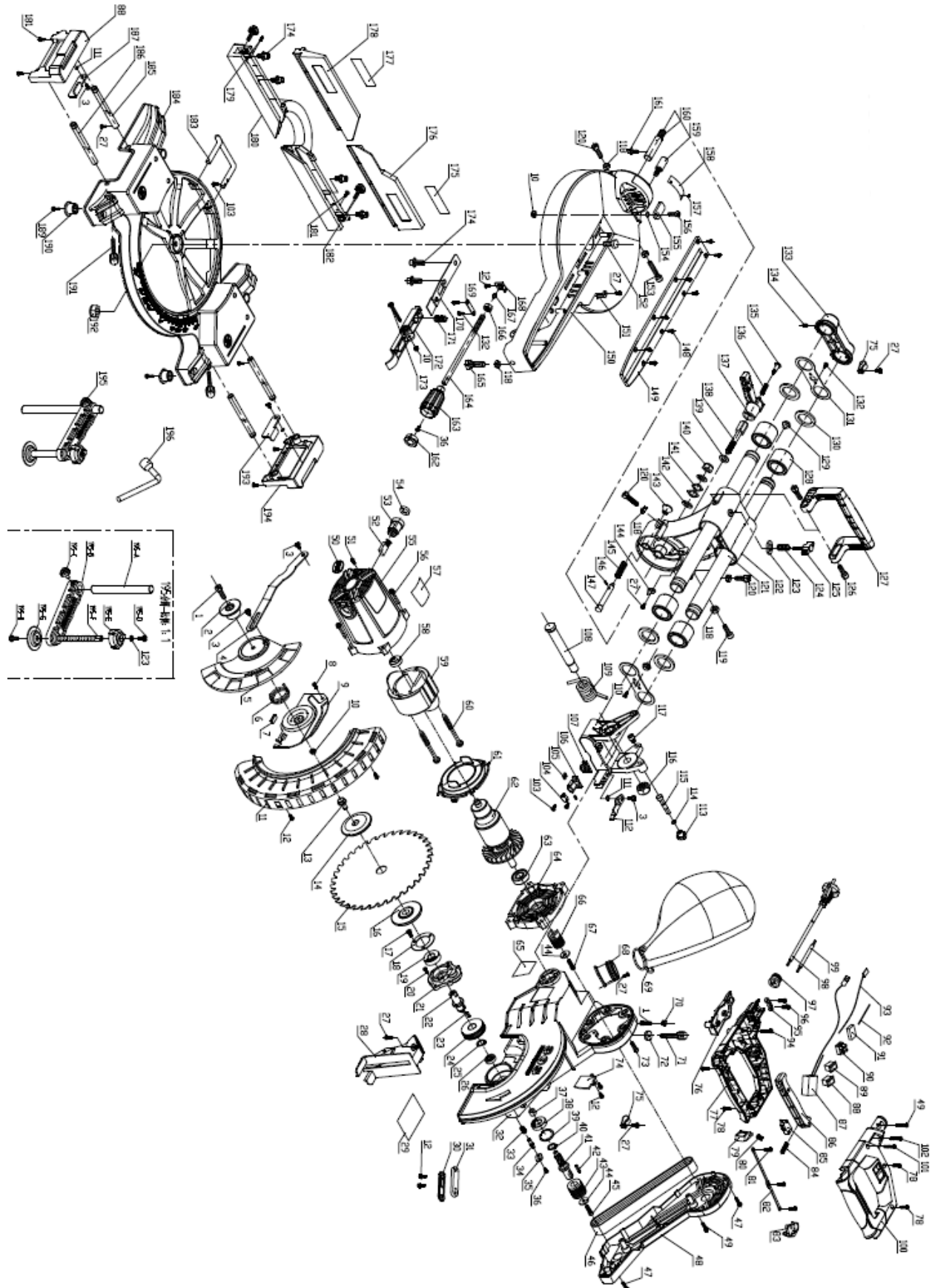
УБОРКА

- ✓ Очистите вентиляционные отверстия от пыли и мусора.
- ✓ Держите рукоятки инструментов чистыми, сухими и свободными от масла или смазки.
- ✓ Используйте только мягкое мыло и влажную ткань для чистки инструмента, так как некоторые чистящие средства и растворители вредны для пластмасс и других изолированных деталей. Некоторые из них включают: бензин, скипидар, растворитель для лака, растворитель для краски, хлорированные чистящие растворители, аммиак и бытовые моющие средства, содержащие аммиак.
- ✓ Никогда не используйте легковоспламеняющиеся или горючие растворители рядом с инструментами.

РЕМОНТ

Если ваш инструмент поврежден, верните весь инструмент в ближайший сервисный центр.

8. ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ JIB 7305B-2



Чертеж №1 Общий чертеж

**9. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ
JIB 7305B-2**

| № | НАИМЕНОВАНИЕ | DESCRIPTION | КОЛ-ВО |
|----------|--------------------------------|-----------------------|---------------|
| 1 | Винт М6х22 | P.H. screw M6x22 | 2 |
| 2 | Поворотная втулка | Turn sleeve | 1 |
| 3 | Винт | Screw | 5 |
| 4 | Шатун | Connecting rod | 1 |
| 5 | Центральная крышка | Center cover | 1 |
| 6 | Пружина | Torsion spring | 1 |
| 7 | Резиновая вставка | Rubber bumper | 1 |
| 8 | Винт М6х10 | P.H. screw M6x10 | 2 |
| 9 | Установочная пластина | Shield locating plate | 1 |
| 10 | Шестигранная гайка М6 | Hex nut M6 | 3 |
| 11 | Защитная крышка | Safety cover | 1 |
| 12 | Винт М4х8 | P.H. screw M4x8 | 10 |
| 13 | Болт М8х18 | Hex bolt M8x18 | 1 |
| 14 | Фланец | Flange | 1 |
| 15 | Пильный диск | Blade | 1 |
| 16 | Фланец | Flange | 1 |
| 17 | Винт М4×10 | C.H. screw M4×10 | 3 |
| 18 | Крышка подшипника | Bearing cover | 1 |
| 19 | Подшипник 6202RS | Ball bearing 6202RS | 1 |
| 20 | Винт М5×16 | P.H. screw M5×16 | 4 |
| 21 | Передняя крышка | Front cover | 1 |
| 22 | Выходной вал | Output shaft | 1 |
| 23 | Штифт 5×5×10 | Pin 5×5×10 | 1 |
| 24 | Шестерня | Big gear | 1 |
| 25 | Кольцо вала 17 | Shaft ring 17 | 1 |
| 26 | Подшипник 608RS | Ball bearing 608RS | 1 |
| 27 | Винт М4×8 | P.H. screw M4×8 | 12 |
| 28 | Защита для пальцев | Finger guard | 1 |
| 29 | Предупреждающая наклейка | Warning label | 1 |
| 30 | Основание светодиода | LED base | 1 |
| 31 | Крышка светодиода | LED cover | 1 |
| 32 | Защитная крышка пильного диска | Blade cover | 1 |
| 33 | Торсионная пружина | Torsion spring | 1 |
| 34 | Кнопка блокировки | Lock button | 1 |
| 35 | Стопорная пластина | Lock plate | 1 |
| 36 | Винт М5х12 | P.H. screw M5x12 | 2 |
| 37 | Подшипник НК0808 | Needle bearing НК0808 | 1 |
| 38 | Подшипник 6002RS | Ball bearing 6002RS | 1 |
| 39 | Стопорное кольцо 32 | Hole circlip 32 | 1 |

| | | | |
|----|-----------------------------|---------------------|---|
| 40 | Кольцо вала 14 | Shaft ring 14 | 1 |
| 41 | Вал шестерни | Middle gear shaft | 1 |
| 42 | Штифт 5×5×25 | Pin 5×5×25 | 1 |
| 43 | Шкив | Pulley | 1 |
| 44 | Шайба шкива | Washer | 2 |
| 45 | Винт М6×20 | Hex screw M6×20 | 1 |
| 46 | Ремень | Belt | 1 |
| 47 | Винт М5×20 | P.H. screw M5×20 | 2 |
| 48 | Крышка ремня | Belt cover | 1 |
| 49 | Винт М5×30 | P.H. screw M5×30 | 3 |
| 50 | Этикетка | Label | 1 |
| 51 | Винт ST3.9×10 | P.H. screw ST3.9×10 | 2 |
| 52 | Угольная щетка | Carbon brush | 2 |
| 53 | Держатель угольной щетки | Carbon brush holder | 2 |
| 54 | Крышка угольной щетки | Brush holder cap | 2 |
| 55 | Корпус двигателя | Motor housing | 1 |
| 56 | Винт М5×30 | P.H. screw M5×30 | 4 |
| 57 | Этикетка | Label | 1 |
| 58 | Подшипник 6000RS | Ball bearing 6000RS | 1 |
| 59 | Статор | Stator | 1 |
| 60 | Винт ST4.8×65 | P.H. screw ST4.8×65 | 2 |
| 61 | Направляющая вентилятора | Fan guide | 1 |
| 62 | Ротор | Rotor | 1 |
| 63 | Подшипник 6202RS | Ball bearing 6202RS | 1 |
| 64 | Посадочное место подшипника | Bearing seat | 1 |
| 65 | Этикетка | Label | 1 |
| 66 | Малый шкив | Small pulley | 1 |
| 67 | Винт М6×20 | Hex screw M6×20 | 1 |
| 68 | Пылезащитный чехол | Dust cover | 1 |
| 69 | Мешок для пыли | Dust bag | 1 |
| 70 | Гайка М6 | Hex nut M6 | 1 |
| 71 | Ручка | Knob | 1 |
| 72 | Гайка | Nut | 1 |
| 73 | Винт М5×16 | Hex screw M5×16 | 6 |
| 74 | Крышка | Pastic cover | 1 |
| 75 | Зажим | Clamp | 3 |
| 76 | Ручка базовая | Handle base | 1 |
| 77 | Ручка | Handle | 1 |
| 78 | Винт ST3.9×14 | P.H. screw ST3.9×14 | 4 |
| 79 | Ручка | Knob | 1 |
| 80 | Пружина | Spring | 1 |
| 81 | Винт ST3.9×8 | P.H. screw ST3.9×8 | 3 |
| 82 | Шатун | Connecting rod | 1 |
| 83 | Ручка | Knob | 1 |

| | | | |
|-----|--|------------------------|---|
| 84 | Пружина | Spring | 1 |
| 85 | Переключатель | Switch | 1 |
| 86 | Рычаг | Lever | 1 |
| 87 | Трансформатор | Transformer | 1 |
| 88 | Кнопка лазерного переключателя | Laser switch button | 1 |
| 89 | Кнопка включения светодиода | LED switch button | 1 |
| 90 | Разъем | Socket | 4 |
| 91 | Конденсатор | Capacitor | 1 |
| 92 | Удлинительный провод | Extension wire | 1 |
| 93 | Светодиод | LED | 1 |
| 94 | Винт М5×25 | P.H. screw m5×25 | 2 |
| 95 | Прижимная пластина | Strain relief | 1 |
| 96 | Винт ST3.9×12 | P.H. screw ST3.9×12 | 1 |
| 97 | Защита кабеля | Cable guard | 1 |
| 98 | Кабель | Cable | 1 |
| 99 | Провод | Wire | 1 |
| 100 | Ручка | Handle | 1 |
| 101 | Винт М5×50 | P.H. screw M5×50 | 1 |
| 102 | Винт М4×40 | P.H. screw M4×40 | 1 |
| 103 | Винт М4×16 | P.H. screw M4×16 | 3 |
| 104 | Крышка лазера | Laser cover | 1 |
| 105 | Винт М4×6 | Hex screw M4×6 | 3 |
| 106 | Лазер | Laser seat | 1 |
| 107 | Задняя крышка лазера | Laser back cover | 1 |
| 108 | Стержень | Rod | 1 |
| 109 | Торсионной пружины | Torsion spring | 1 |
| 110 | Верхний защитный кронштейн пильного диска | Up blade guard bracket | 1 |
| 111 | Шайба | Washer | 3 |
| 112 | Рычаг | Lever | 1 |
| 113 | Заглушка | Cap | 1 |
| 114 | Уплотнительное кольцо | O ring | 1 |
| 115 | Штифт | Pin | 1 |
| 116 | Винт М6 | Screw m6 | 1 |
| 117 | Винт М8×10 | Hex screw M8×10 | 1 |
| 118 | Болт М8 | Bolt M8 | 6 |
| 119 | Винт М8×25 | Hex screw M8×25 | 1 |
| 120 | Винт М8×30 | Hex screw M8×30 | 3 |
| 121 | Скользящая планка | Sliding bar | 2 |
| 122 | Опорный кронштейн | Support arm complet | 1 |
| 123 | Шайба | Washer | 2 |
| 124 | Пружина | Spring | 1 |
| 125 | Ручка | Knob | 1 |
| 126 | Винт МХ14 | Hex screw МХ14 | 2 |

| | | | |
|-----|------------------------------|-----------------------------|---|
| 127 | Задняя ручка | Rear handle | 1 |
| 128 | Подшипник | Linear bearing | 4 |
| 129 | Резинка | Rubber | 2 |
| 130 | Шайба | Wool washer | 4 |
| 131 | Крышка опорного рычага | Support arm cover | 2 |
| 132 | Винт М4×10 | P.H. screw M4×10 | 6 |
| 133 | Кронштейн раздвижной штанги | Sliding bar bracket | 1 |
| 134 | Винт М6×8 | Screw M6×8 | 4 |
| 135 | Винт | Screw | 1 |
| 136 | Пружинная | Spring | 1 |
| 137 | Фиксирующая ручка | Bevel locking handle | 1 |
| 138 | Штифт | Pin | 1 |
| 139 | Шайба | Washer | 1 |
| 140 | Гайка М12 | Nut M12 | 1 |
| 141 | Шайба | Washer | 2 |
| 142 | Шайба | Washer | 2 |
| 143 | Штифт | Pin cap | 1 |
| 144 | Указателя | Pointer | 1 |
| 145 | Пружинный | Spring | 1 |
| 146 | Штифт | Pin | 1 |
| 147 | Штифт | Pull pin | 1 |
| 148 | Винт М4×8 | P.H.screw M4×8 | 8 |
| 149 | Вставка | Kerf board | 1 |
| 150 | Поворотное основание | Turn base | 1 |
| 151 | Указатель | Pointer | 1 |
| 152 | Болт М10×30 | Bolt m10×30 | 1 |
| 153 | Винт М8×45 | Hex screw M8×45 | 1 |
| 154 | Шайба | Washer | 1 |
| 155 | Угловой триггер | Angle trigger | 1 |
| 156 | Винт М6×25 | Screw M6×25 | 1 |
| 157 | Винт 2,5×4 | Label screw 2.5×4 | 2 |
| 158 | Шкала | Scale label | 1 |
| 159 | Штифт | Pin | 1 |
| 160 | Штифт | Pin | 1 |
| 161 | Винт М6×16 | Screw M6×16 | 1 |
| 162 | Фиксатор боковой ручки | Turn base lock handle cover | 1 |
| 163 | Рукоятка боковой ручки | Turn base lock handle | 1 |
| 164 | Стопорный винт боковой ручки | Turn base locking screw | 1 |
| 165 | Болт М8×30 | Bolt M8×30 | 1 |
| 166 | Гайка | Nut | 1 |
| 167 | Заглушка боковой ручки | Turn base lock cap | 1 |
| 168 | Пружина боковой ручки | Turn base lock spring | 1 |
| 169 | Пластина | Nut plate | 1 |
| 170 | Пластинчатая | Rod plate | 1 |

| | | | |
|-------|--------------------------------|------------------|---|
| 171 | Пружина | Spring | 1 |
| 172 | Фиксатор поворотного основания | Turn base lock | 1 |
| 173 | Винт М6×45 | P.H. screw M6×45 | 1 |
| 174 | Винт М8×20 | Screw M8×20 | 6 |
| 175 | Этикетка | Label | 1 |
| 176 | Боковой упор | Extension fence | 1 |
| 177 | Этикетка | Label | |
| 178 | Удлинительной изгороди | Extension fence | 1 |
| 179 | Винт М×Х16 | Screw M6×16 | 1 |
| 180 | Боковой упор | Fence | 1 |
| 181 | Винт М4×12 | P.H. screw M4×12 | 5 |
| 182 | Ручка | Knob | 2 |
| 183 | Задний опорный стержень | Rear support rod | 1 |
| 184 | Основание | Base | 1 |
| 185 | Удлинитель | Extension bar | 2 |
| 186 | Удлинительный стержень 2 | Extension rod 2 | 2 |
| 187 | Рычага | Lever | 1 |
| 188 | Расшинитель | Extension base | 1 |
| 189 | Винт М4×14 | Screw M4×14 | 4 |
| 190 | Резиновая ножная | Rubber foot | 4 |
| 191 | Ручка | Knob | 2 |
| 192 | Гайка М10 | Hex nut M10 | 1 |
| 193 | Рычаг | Lever | 1 |
| 194 | Расшинитель | Extension base | 1 |
| 195 | Зажим | Working clamp | 1 |
| 195-A | Фиксирующий стержень зажима | Clamp fixing rod | 1 |
| 195-B | Рукоятка зажима | Clamp arm | 1 |
| 195-C | Ручка 1 | Knob 1 | 1 |
| 195-D | Винт М6×14 | P.H. screw M6×14 | 1 |
| 195-E | Ручка зажима | Clamp knob | 1 |
| 195-F | Винт зажима | Clamp screw | 1 |
| 195-G | Пластина зажима | Clamp plate | 1 |
| 195-H | Винт М5×10 | P.H. screw M5×10 | 1 |
| 196 | Шестигранный ключ | Hex wrench | 1 |



Производитель

Вуи Шуангму Электрикал Мануфактуре Ко., Лтд..
Беиянг Индастриал Дистрикт, Вуи, Жеджианг, Китай

Дистрибьютор в РФ

ООО «ДЖЕЙ АЙ БИ ЭДВАНСТ МАШИНЕРИ»
105082, Г.МОСКВА, УЛ БАКУНИНСКАЯ, Д. 69 СТР. 1,
ЭТ/ПОМ/КОМ/ОФИС АНТР 1-ГО А/1/10/51
7 (800) 500-27-83, 7 (495) 120-17-42, факс 7 (495) 120-17-41
e-mail:
info@harvey-rus.ru - по общим вопросам
sales@harvey-rus.ru - по вопросу приобретения оборудования
support@harvey-rus.ru - по вопросу технической поддержки оборудования
www.harvey-rus.ru